



RESOLUCIÓN DE SOBREPESO

N° RESOLUCIÓN	N° INF. TECNICO	TRAMITADA
518	647	02/12/2011

REF: MODIFICA RESOLUCIÓN QUE INDICA

COD_AUTENTIF: 212011122-2681-2009, 5489-2004-030058694-7118

La Ley N° 15.840 de 1964 y el DFL N° 206 de 1960, cuyos textos fueron refundidos mediante el DFL N° 850 de 1997, la Ley 18.290 de 1984, lo dispuesto en los Decretos MOP N° 158/80 y N° 19/84, lo dispuesto en los Decretos MOP N° 158/80 y N° 19/84, y la Resolución D.R.V N° **2681/2009, 5489/2004**

VISTOS

CONSIDERANDO
DEPARTAMENTO DE PESAJE
 Subdepto de Transportes Especiales
 02/12/2011
TRAMITADA

Que, por Resolución D.R.V N° **512** de fecha **30/11/2011** se autorizo a **CLAUDIO RIVERA ARRIAGADA** el traslado de **MAQUINA FORESTAL** desde **CONCEPCION**, destino **FLORIDA**. Que, a solicitud de **CLAUDIO RIVERA ARRIAGADA** de fecha **02/12/2011** se modifica : **FECHA VIGENCIA**

RESUELVO (Exento)

MODIFÍQUESE

La Resolución D.R.V N° **512** / Región del Bío Bío, de fecha **30/11/2011** e Informe Técnico N° **647** en cuanto a lo siguiente :

1- FECHA VIGENCIA :

Fecha desde **05/12/2011** Fecha hasta **07/12/2011**

RESTRICCIONES U OBSERVACIONES

COORDINAR PREVIO AL PASO DEL TRANSPORTE POR RUTAS CONCESIONADAS, CON LOS RESPECTIVOS GERENTES TÉCNICOS DE DICHAS RUTAS.

- Distribución
- Interesado
 - Oficina de Partes
 - Departamento de Pesaje
 - Plazas de Pesaje fijas y móviles

NOTA : El Mencionado Informe Técnico, siempre deberá acompañar a la presente Resolución

ARMANDO CONCHA LOYOLA
 Ingeniero Civil
 Director Reg. de Vialidad (S)
 Región del Bío Bío

©Todos los derechos reservados, Dirección Nacional de Vialidad
 Ministerio de Obras Públicas, Gobierno de Chile, 2011

GOBIERNO DE
CHILE