

**RESOLUCIÓN DE SOBREPESO**

N° RESOLUCIÓN	N° INF. TECNICO	TRAMITADA
250	291	04/07/2011

REF: MODIFICA RESOLUCIÓN QUE INDICA

COD_AUTENTIF:21201174-2681-2009,5489-2004-030049350-6209

La Ley N° 15.840 de 1964 y el DFL N° 206 de 1960, cuyos textos fueron refundidos mediante el DFL N° 850 de 1997, la Ley 18.290 de 1984, lo dispuesto en los Decretos MOP N° 158/80 y N° 19/84, lo dispuesto en los Decretos MOP N° 158/80 y N° 19/84, y la Resolución D.R.V N° **2681/2009, 5489/2004**

VISTOS**CONSIDERANDO**

DEPARTAMENTO DE PESAJE
Subdepto de Transportes Especiales

04/07/2011**TRAMITADA**

Que, por Resolución D.R.V N° **242** de fecha **20/06/2011** se autorizo a **ARRIENDO DE GRUAS Y MAQUINARIAS LIMITADA**, el traslado de UNA GRUA AUTOPROPULSADA desde **TALCAHUANO**, destino **NACIMIENTO**. Que, a solicitud de **ARRIENDO DE GRUAS Y MAQUINARIAS LIMITADA**, de fecha **04/07/2011** se modifica : **FECHA VIGENCIA**

RESUELVO (Exento)**MODIFIQUESE**

La Resolución D.R.V N° **242** / Región del Bío Bío, de fecha **20/06/2011** e Informe Técnico N° **291** en cuanto a lo siguiente :

1- FECHA VIGENCIA :

Fecha desde

09/07/2011

Fecha hasta

15/07/2011**RESTRICCIONES U OBSERVACIONES**

COORDINAR PASO DEL TRANSPORTE POR RUTAS CONCESIONADAS, CON LOS RESPECTIVOS GERENTES TÉCNICOS DE LA RUTA.

Distribución

- Interesado
- Oficina de Partes
- Departamento de Pesaje
- Plazas de Pesaje fijas y móviles

NOTA : El Mencionado Informe Técnico, siempre deberá acompañar a la presente Resolución

DAVID ANDRÉS VENEZAS QUINTEROS

ingeniero Civil

©Todos los derechos reservados, Dirección Nacional de Obras Regionales de Vialidad
Ministerio de Obras Públicas, Gobierno de Chile, 2011 Región del Bío Bío

GOBIERNO DE
CHILE