



RESOLUCIÓN DE SOBREPESO

N° RESOLUCIÓN	N° INF. TECNICO	TRAMITADA
414	497	11/10/2011

REF: MODIFICA RESOLUCIÓN QUE INDICA

COD_AUTENTIF. 2120111011-2681-2009, 5489-2004-030053835-6791

La Ley N° 15.840 de 1964 y el DFL N° 206 de 1960, cuyos textos fueron refundidos mediante el DFL N° 850 de 1997, la Ley 18.290 de 1984, lo dispuesto en los Decretos MOP N° 158/80 y N° 19/84, lo dispuesto en los Decretos MOP N° 158/80 y N° 19/84, y la Resolución D.R.V N° **2681/2009, 5489/2004**

VISTOS

CONSIDERANDO

DEPARTAMENTO DE PESAJE
Subdepto de Transportes Espectales

11/10/2011

TRAMITADA

Que, por Resolución D.R.V N° **402** de fecha **26/09/2011** se autorizo a KBM CHILE S.A. el traslado de ASTILLADOR ENGANCHADO EN QUINTA RUEDA desde **MULCHEN**, destino **COLLIPULLI**. Que, a solicitud de **KBM CHILE S.A.** de fecha **11/10/2011** se modifica : **FECHA VIGENCIA**

RESUELVO (Exento)

MODIFÍQUESE

La Resolución D.R.V N° **402** / Región del Bío Bío, de fecha **26/09/2011** e Informe Técnico N° **497** en cuanto a lo siguiente :

1- FECHA VIGENCIA :

Fecha desde

13/10/2011

Fecha hasta

14/10/2011

J

- Distribución
- Interesado
 - Oficina de Partes
 - Departamento de Pesaje
 - Plazas de Pesaje fijas y móviles

NOTA : El Mencionado Informe Técnico, siempre deberá acompañar a la presente Resolución

©Todos los derechos reservados, Dirección Nacional de Vialidad
Ministerio de Obras Públicas, Gobierno de Chile, 2011

DAVID ANDRÉS VENEGAS QUINTEROS
Ingeniero Civil
Director Regional de Vialidad
Región del Bío Bío

Gobierno de CHILE