

**RESOLUCIÓN DE SOBREPESO**

N° RESOLUCIÓN	N° INF. TECNICO	TRAMITADA
428	523	18/10/2011

REF: MODIFICA RESOLUCIÓN QUE INDICA

COD_AUTENTIF: 9020111018-2681-2009, 5489-2004-030055027-6820

VISTOS

La Ley N° 15.840 de 1964 y el DFL N° 206 de 1960, cuyos textos fueron refundidos mediante el DFL N° 850 de 1997, la Ley 18.290 de 1984, lo dispuesto en los Decretos MOP N° 158/80 y N° 19/84, lo dispuesto en los Decretos MOP N° 158/80 y N° 19/84, y la Resolución D.R.V N° **2681/2009, 5489/2004**

CONSIDERANDO

DEPARTAMENTO DE PESAJE
Subdepto de Transportes Especiales

18/10/2011**TRAMITADA**

Que, por Resolución D.R.V N° **423** de fecha **11/10/2011** se autorizo a **HANS KILMAN VARGAS** el traslado de GRUA RT 750 desde **LOS ANGELES**, destino **CONCEPCION**. Que, a solicitud de **HANS KILMAN VARGAS** de fecha **18/10/2011** se modifica : **FECHA VIGENCIA**

RESUELVO (Exento)**MODIFÍQUESE**

La Resolución D.R.V N° **423** / Región del Bío Bío, de fecha **11/10/2011** e Informe Técnico N° **523** en cuanto a lo siguiente :

1- FECHA VIGENCIA :

Fecha desde

18/10/2011

Fecha hasta

21/10/2011**RESTRICCIONES U OBSERVACIONES**

COORDINAR PREVIO AL PASO DEL TRANSPORTE POR RUTAS CONCESIONADAS, CON LOS RESPECTIVOS GERENTES TÉCNICOS DE DICHAS RUTAS.

Distribución

- Interesado
- Oficina de Partes
- Departamento de Pesaje
- Plazas de Pesaje fijas y móviles

NOTA : El Mencionado Informe Técnico, siempre deberá acompañar a la presente Resolución

©Todos los derechos reservados, Dirección Nacional de Vialidad
Ministerio de Obras Públicas, Gobierno de Chile, 2011

DAVID ANDRÉS VENEGAS QUINTEROS
Ingeniero Civil
Director Regional de Vialidad
Región del Bío Bío

GOBIERNO DE
CHILE