

**RESOLUCIÓN DE SOBREPESO**

N° RESOLUCIÓN	N° INF. TECNICO	TRAMITADA
152	199	23/04/2012

REF: MODIFICA RESOLUCIÓN QUE INDICA

COD_AUTENTIF 212012423-2681-2009, 5489-2004-030066798-8083

La Ley N° 15.840 de 1964 y el DFL N° 206 de 1960, cuyos textos fueron refundidos mediante el DFL N° 850 de 1997, la Ley 18.290 de 1984, lo dispuesto en los Decretos MOP N° 158/80 y N° 19/84, lo dispuesto en los Decretos MOP N° 158/80 y N° 19/84, y la Resolución D.R.V N° **2681/2009, 5489/2004**

VISTOS**CONSIDERANDO**

DEPARTAMENTO DE PESAJE
Subdepto de Transportes Especiales

23/04/2012**TRAMITADA**

Que, por Resolución D.R.V N° **151** de fecha **19/04/2012** se autorizo a **SERVICIOS BIOMASA CHILE LTDA.** el traslado de **TRASLADO DE CHIPEADOR CBI 5400T** desde **CONCEPCION**, destino **CHILLAN**. Que, a solicitud de **SERVICIOS BIOMASA CHILE LTDA.** de fecha **23/04/2012** se modifica : - **RUTA- PATENTES**

RESUELVO (Exento)**MODIFÍQUESE**

La Resolución D.R.V N° **151** / Región del Bío Bío, de fecha **19/04/2012** e Informe Técnico N° **199** en cuanto a lo siguiente :

1- RUTA A RECORRER

Descripción Ruta 154; 150; 152 (AUTOPISTA ITATA); 5 SUR; Q-50.-

Total de KM. 138

2- PATENTES

Vehículo ▶ **WR-8719** SemíRemolque ▶ **JJ-2818** Remolque ▶

3- VALORES

U.T.M Anterior. : 1,58
U.T.M Total. : 1,74
U.T.M a Pagar : 0,16
Diferencia a Pagar \$: 6.331

RESTRICCIONES U OBSERVACIONES

COORDINAR PREVIO AL PASO DEL TRANSPORTE POR RUTAS CONCESIONADAS, CON LOS RESPECTIVOS GERENTES TÉCNICOS DE DICHAS RUTAS.

Distribución
-Interesado
-Oficina de Partes
-Departamento de Pesaje
-Plazas de Pesaje fijas y móviles

NOTA : El Mencionado Informe Técnico, siempre deberá acompañar a la presente Resolución

©Todos los derechos reservados. Dirección Nacional de Vialidad
Ministerio de Obras Públicas, Gobierno de Chile, **DAVID ANDRÉS MORALES QUINTEROS**
Ingeniero Civil
Director Regional de Vialidad
Región del Bío Bío

GOBIERNO DE
CHILE