



**RESOLUCIÓN DE SOBREPESO**

Nº RESOLUCIÓN	Nº INF. TECNICO	TRAMITADA
909	241	03/03/2016

REF: MODIFICA RESOLUCIÓN QUE INDICA

COD\_AUTENTIF. 15201633-3153-2010-0200163402-20171

La Ley Nº 15.840 de 1964 y el DFL Nº 206 de 1960, cuyos textos fueron refundidos mediante el DFL Nº 850 de 1997, la Ley 18.290 de 1984, lo dispuesto en los Decretos MOP Nº 158/80 y Nº 19/84, lo dispuesto en los Decretos MOP Nº 158/80 y Nº 19/84, y la Resolución D.R.V Nº **3153/2010**

**CONSIDERANDO**

Que, por Resolución D.R.V Nº **742** de fecha **10/02/2016 14:44:09** se autorizo a CONSTRUCTORA EXCON S.A. el traslado de PLANTA SELECCIONADORA POWER SCREEN MODELO CHIEFTAIN 1700 desde **LAMPA**, destino **LOS ANDES**. Que, a solicitud de **CONSTRUCTORA EXCON S.A.** de fecha **03/03/2016** se modifica : **FECHA VIGENCIA**



**RESUELVO (Exento)**

**MODIFÍQUESE**

La Resolución D.R.V Nº **742** / Oficina Central ('Santiago'), de fecha **10/02/2016 14:44:09** e Informe Técnico Nº **241** en cuanto a lo siguiente :

**1- FECHA VIGENCIA :**

Fecha desde	<b>03/03/2016</b>	Fecha hasta	<b>04/03/2016</b>
-------------	-------------------	-------------	-------------------

**RESTRICCIONES U OBSERVACIONES**

POR TRABAJOS EN RUTA 5 SECTOR QUILICURA ¿ LAMPA DEBE CIRCULAR EN HORARIO NOCTURNO HASTA PEAJE LAMPA PREVIA COORDINACION CON CONCESIONARIO.- DEBE CUMPLIR CON LAS EXIGENCIAS ESTABLECIDAS POR EL DEPARTAMENTO DE PROYECTOS DE ESTRUCTURAS Y DEPARTAMENTO DE PESAJE SEGUN INFORME TECNICO Nº 241 ADJUNTO.-

Distribución

- Interesado
- Oficina de Partes
- Departamento de Pesaje
- Plazas de Pesaje fijas y móviles

  
**RAÚL DÍAZ JARA**  
 JEFE DEPARTAMENTO DE PESAJE  
 DIRECCION DE VIALIDAD

**NOTA :** El Mencionado Informe Técnico, siempre deberá acompañar a la presente Resolución