



RESOLUCIÓN DE SOBREPESO

Nº RESOLUCIÓN	Nº INF. TECNICO	TRAMITADA
931	241	04/03/2016

REF: MODIFICA RESOLUCIÓN QUE INDICA

COD_AUTENTIF. 15201634-3153-2010-0200163402-20199

La Ley Nº 15.840 de 1964 y el DFL Nº 206 de 1960, cuyos textos fueron refundidos mediante el DFL Nº 850 de 1997, la Ley 18.290 de 1984, lo dispuesto en los Decretos MOP Nº 158/80 y Nº 19/84, lo dispuesto en los Decretos MOP Nº 158/80 y Nº 19/84, y la Resolución D.R.V Nº **3153/2010**

VISTOS ▶

CONSIDERANDO ▶

Que, por Resolución D.R.V Nº **742** de fecha **10/02/2016 14:44:09** se autorizo a CONSTRUCTORA EXCON S.A. el traslado de PLANTA SELECCIONADORA POWER SCREEN MODELO CHIEFTAIN 1700 desde LAMPA, destino LOS ANDES. Que, a solicitud de CONSTRUCTORA EXCON S.A. de fecha **04/03/2016** se modifica : **FECHA VIGENCIA - PATENTES**

DEPARTAMENTO DE PESAJE
Subdepto de Transportes Especiales

04/03/2016

TRAMITADA

RESUELVO (Exento)

MODIFÍQUESE ▶

La Resolución D.R.V Nº **742** / Oficina Central ('Santiago'), de fecha **10/02/2016 14:44:09** e Informe Técnico Nº **241** en cuanto a lo siguiente :

1- FECHA VIGENCIA :

Fecha desde **04/03/2016** Fecha hasta **05/03/2016**

2- PATENTES

Vehiculo ▶ **GGRW-98** SemiRemolque ▶ **JK-1877** Remolque ▶

RESTRICCIONES U OBSERVACIONES

POR TRABAJOS EN RUTA 5 SECTOR QUILICURA ¿ LAMPA DEBE CIRCULAR EN HORARIO NOCTURNO HASTA PEAJE LAMPA PREVIA COORDINACION CON CONCESIONARIO.- DEBE CUMPLIR CON LAS EXIGENCIAS ESTABLECIDAS POR EL DEPARTAMENTO DE PROYECTOS DE ESTRUCTURAS Y DEPARTAMENTO DE PESAJE SEGUN INFORME TECNICO Nº 241 ADJUNTO.-

Distribución

- Interesado
- Oficina de Partes
- Departamento de Pesaje
- Plazas de Pesaje fijas y móviles

RAUL DIAZ JARA
JEFE DEPARTAMENTO DE PESAJE
DIRECCION DE VIALIDAD

NOTA : El Mencionado Informe Técnico, siempre deberá acompañar a la presente Resolución